

KASTO^overta A 2: höchste Leistung auf nur 3 m².

- Vollhydraulischer Vertikal-Bandsägeautomat
- Maschinenvollverkleidung nach den aktuellsten Maschinenrichtlinien 2006/42/EG
- Hydraulischer Sägevorschub, stufenlos einstellbar von 0 – 300 mm/min
- Hydraulische Sägebandspannung
- Doppelspannstock: Werkstückspannung beidseitig am Sägeband
- Linearführungen an Sägeeinheit, Materialvorschub und Spannstockanlagen
- Sägebandfreihubeinrichtung für kontaktloses Zurückfahren des Sägebandes.
- SpeedControl (Mindestdrehzahlüberwachung)
- Materialvorschub: Einzelhub bis 850 mm, Mehrfachvorschub bis 9.999 mm, Kettenmaß bis 250 mm Abschnittlänge
- Steuerung: KASTO *BasicControl* mit 5,7" Color-Touchscreen



Technische Daten		KASTO ^o verta A 2	
Schnittbereiche		● / ■ / ■	
90°	mm	260 / 320 x 260 / 260 x 260	
Kürzeste Abschnittlänge	mm	6	
Kleinster zu sägender Durchmesser	mm	10	
Kürzeste Reststücklänge im Einzelschnitt	mm	15	
Kürzeste Reststücklänge Automatikbetrieb	mm	40	
Materialvorschublänge im Einfachhub	mm	850	
Materialauflagehöhe	mm	950	
Platzbedarf ohne Späneförderer (LxBxH)	mm	2.365 x 1.350 x 1.767	
Gesamtanschlusswert / Sägemotorleistung	kW	2,5 / 1,5	
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	m/min	12 - 120	
Sägebandabmessungen	mm	3.180 x 27 x 0,9	

KASTO^ossb: Bündelschnitte in höchster Perfektion.

Die vollautomatische Vertikal-Bandsägemaschine bringt überzeugende Leistung auf kleinstem Raum. Die extrem hohe Schwingungsdämpfung, unter anderem durch den hochwertigen Mineralguss des Sägerahmens, gewährleistet hohe Schnittleistungen bei extremer Laufruhe. Beste Voraussetzungen für geringen Bandverschleiß und geräuscharmen Betrieb.



Techn. Daten		KASTO ^o ssb A 2	
Schnittbereiche		● / ■	
ohne Bündelspanneinrichtung	mm	260 / 260 x 260	
mit Bündelspanneinrichtung	mm	200 x 260	
Leistungsmerkmale			
Gesamtanschlusswert	kW	9,5	
Sägemotor	kW	5,5	
Schnittgeschwindigkeit stufenl. verstellb.	m/min	15 - 125	

Zufuhrrollenbahn mit fixen und verstellbaren Seitenführungen (Option).

Motorisch angetr. Rütteltisch mit Spüleinrichtung für weitgehend spanfreie Abschnitte (Option).



KASTOwin: Hightech in Serie – mehr Leistung, mehr Wirtschaftlichkeit.

Die neuen KASTOwin Modelle vereinen soliden Maschinenbau und innovative Steuerungstechnik. Das verwindungssteife Oberteil der KASTOwin bietet eine höhere Schwingungsdämpfung als übliche Guss-Konstruktionen. Und auch die schwere Bauweise der restlichen Stahlkonstruktion hat nur ein Ziel: maximale Laufruhe des Sägebandes für hohe Präzision.

Das neue, speziell für diese Baureihe entwickelte System **KASTOrespond** bietet die ideale Einstellung der Maschine in allen Materialbereichen.

Speziell für das Sägen von Rohren wurde die **KASTOwin tube** entwickelt. Der Sägevorgang vom Auflagetisch nach oben sorgt für einen effizienten, präzisen und werkzeugschonenden Sägevorgang, da das Werkzeug durch keine Späneansammlung fahren muss.

Für schwere und großformatige Werkstücke hat KASTO das Modell **KASTOwin F 10.6** mit einem verfahrbaren Materialauflagetisch ausgestattet.



Technische Daten		Schnittbereiche	
		● / ■ (HxB)	
KASTOwin A 3.3	mm	330 / 330	x 350
KASTOwin A 4.6	mm	460 / 460	x 460
KASTOwin tube A 5.0	mm	530 / 530	x 530
KASTOwin A 5.6	mm	560 / 560	x 560
KASTOwin A 8.6	mm	860 / 860	x 860
KASTOwin F 10.6	mm	1.000 / 1.060	x 1.000
KASTOwin A 10.6	mm	1.060 / 1.060	x 1.060

KASTOwin pro: Mehr Produktivität,

Die **KASTOwin pro** wurde für den optimalen Einsatz der am Markt angebotenen Werkzeugtechnologien Bi-Metall, Bi-Metall plus, Hartmetall und Hartmetall plus entwickelt. Auf diese Weise wird mit höherer Schnittleistung und wirtschaftlicherem Einsatz von Hartmetallbändern eine optimale Produktivität erreicht.



Technische Daten		KASTOwin pro AC 5.6	
		● / ■ (HxB)	
Schnittbereiche	mm	560 / 560	x 560
Materialvorschublänge, einfach	mm		500
Optionale Vorschublänge, einfach	mm		1.500
Kürz. Reststücklänge im Automatikb.	mm		35
Sägebandabmessung	mm	7.067 x 54	x 1,6
Optionale Sägebandabmessung	mm	7.067 x 54	x 1,3
Sägemotor, frequenzgeregelt	kW		11
Gesamt-Anschlusswert Standardmaschine	kW		15,5
Materialauflagehöhe	mm		700
Länge / Breite / Höhe	mm	1.650 / 3.300	/ 2.280
Gewicht	kg		4.300



Schnitt für Schnitt ein starkes Stück Präzision.

KASTOtec: Power-Bandsägen für den schweren Produktionseinsatz.

Die Horizontal-Bandsägen sind konsequent für das Trennen großer Werkstücke und schwer zerspanbarer Werkstoffe konzipiert. Eine hohe Zerspanungsleistung, eine einfache Bedienung sowie ein durchdachtes Materialhandling reduzieren die Nebenzeiten und bilden so die Basis für die ausgezeichnete Wirtschaftlichkeit der KASTOtec-Baureihe.



Techn. Daten				
Schnittbereiche		●	■ (HxB)	Materialvorschublänge einfach
KASTOtec AC 4	mm	430	430 x 430	600
KASTOtec AC 5	mm	530	530 x 630	600
KASTOtec AC 8	mm	830	830 x 830	750
KASTOtec AC 8x10	mm	270 - 830	830 x 270 - 1.100	750

Volles Programm für volle Produktivität. Automatisierungsstufen für die KASTOtec.

In Verbindung mit den optionalen Maschinensteuerungen KASTO ProControl und KASTO ExpertControl und einem automatischen Materialeinlauf sind individuelle Peripherien zur Erhöhung des Automatisierungsgrades lieferbar:

- KASTO Doppelrollenbahn
- KASTO Schrägmagazin
- KASTO Universalmagazin
- KASTO Abschnittsortieranlage
- KASTO Abschnittmarkieranlage

Die Anbindung an KASTO Sägezentren und KASTO Langgutlager ist problemlos realisierbar.



KASTO^{hba}: Großbandsägemaschinen mit breitem Größenspektrum.

Die Oberteil-Verbundkonstruktion aus Stahl und Mineralguss ermöglicht eine extreme Steifigkeit. So wird eine hervorragende Schwingungs-dämpfung und hohe Sägeschwindigkeiten sowie eine vorbildliche Präzision erzielt. Die exakten, wartungsarmen Führungen garantieren dabei Beständigkeit, lange Einsatzzeiten und hohe Wiederholungs-genauigkeit.



Techn. Daten		Schnittbereich	
		● / ■ (HxB)	
KASTO^{hba} A / U 10x12	mm	300-1.060	1.060 x 1.260
KASTO^{hba} A / U 13x13	mm	300-1.320	1.320 x 1.320
KASTO^{hba} A / U 13x17	mm	500-1.320	1.320 x 1.720

A = Vollautomat; U = Halbautomat

KASTO^{maxcut}: Großbandsägemaschinen in Portal-/Gantry-Ausführung.

KASTO^{maxcut}: Die schwere Portalbandsäge neuester Bauart für den sehr anspruchsvollen Produktionseinsatz mit hoch flexiblen Tisch-lösungen für große Materialdimensionen, Brammen, Kokillen, Schmiedewellen, Freiform-schmiedeteile, Schiffskurbelwellen, Wellen für Turbinen, Großwerkzeuge in allen Qualitäten, einschließlich schwer zerspanbarer Werkstoffe (z.B. Titan, Hasteloy, Inconel)

Die **KASTO^{maxcut}** ist aufgrund ihrer extrem schweren Bauart für den mittleren bis sehr schweren Produktionseinsatz ausgelegt und ist für den Einsatz von Bi-Metall- und Hartmetall-bändern geeignet.



Techn. Daten KASTO ^{maxcut}		A 10x16	A 16	A 16x20	A 20
Schnittbereich ●	mm	1.060	1.660	1.660	2.060
Schnittbereich ■	mm	1.060 x 1.060	1.660 x 1.660	1.660 x 1.660	2.060 x 2.060
Schnittbereich (HxB) ■	mm	1.060 x 1.660	1.660 x 1.660	1.660 x 2.060	2.060 x 2.060
Spannbereich	mm	500 - 1.660	500 - 1.660	500 - 2.060	500 - 2.060
Kleinste zu sägende Abmessung ■	mm	500	500	500	500
Kürzeste Abschnittlänge	mm	10	10	10	10
Gesamtantriebsleistung ca.	kW	40	40	40	40
Sägemotor ca.	kW	22	22	22	22

Block- und Plattenbandsägen für Längs- und Querschnitte.

KASTOvertical: Rationelles Sägen von kleinen Blöcken, Platten und Probeschnitten.

Der Spezialist unter den Längsschnitt-Sägen. Durch den verfahrbaren Materialauflagetisch ist ein schnelles und sicheres Handling des Materials gewährleistet. Schnittgeschwindigkeit und Sägevorschub sind stufenlos einstellbar, die Bandarmführung hydraulisch höhenverstellbar.

KASTObloc und KASTOplate: Günstige Lösungen für höchste Ansprüche.

Preis und Leistung stehen bei KASTObloc und KASTOplate im Vordergrund. Sie überzeugen mit hoher Dynamik und beispielhaftem Materialhandling. Die hydraulische, elektronisch überwachte Sägebandspannung und der Messanschlag mit digitaler Anzeige sorgen dabei für die nötige Präzision.



Techn. Daten	Schnitt- höhe	Schnitt- tiefe	Schnitt- länge	
KASTOvertical U 5	mm	600	680	1.260
KASTOplate U / A 3	mm	320	660	2.100-4.100
KASTObloc U 5	mm	580	660	2.100-4.100
KASTObbs U 3x20	mm	420	2.060	3.000-7.000
KASTObbs U / A 4x16	mm	520	1.660	3.000-7.000
KASTObbs U 5x10	mm	620	1.060	3.000-6.000
KASTObbs U 6x16	mm	720	1.660	3.000-6.000
KASTObbs U 8x10	mm	920	1.060	3.000-6.000
KASTObbs U 8x20	mm	920	2.060	6.000
KASTObbs U 10	mm	1.120	1.060	3.000-6.000
KASTObbs U 12x15	mm	1.320	1.560	3.000-7.000
KASTObbs U 18x15	mm	1.920	1.560	3.000-4.000

KASTOcross U oder A: Effektivität und Ökonomie beim Querteilen von Platten.

Die Vertikal-Bandsägemaschine für Stahlhandel, Werkzeug- und Formenbau. Der Vorteil gegenüber Horizontalbandsägemaschinen gleichen Arbeitsbereichs liegt in der schnelleren Bearbeitung und in geringen Werkzeug- und Investitionskosten. Die gute Zugänglichkeit sowohl zum Material als auch zum Bedienpult beschleunigt den Rüstvorgang.

Techn. Daten	Schnittbereich, flach (HxB)
KASTOcross U / A 4x12	mm 410 x 1.270
KASTOcross U / A 6x16	mm 660 x 1.660
KASTOcross U / A 6x20	mm 660 x 2.060
KASTOcross U / A 6x25	mm 660 x 2.560

